

ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ ЗАКЛАДУ ВИЩОЇ ОСВІТИ "УНІВЕРСИТЕТ КОРОЛЯ ДАНИЛА"

"ЗАТВЕРДЖЕНО"

Вченою радою
ЗВО "Університет Короля Данила"

Протокол № 2 від 20.09.2024 р.

Президент: Андрій ЛУЦЬКИЙ

"СХВАЛЕНО"

Педагогічною радою Фахового коледжу ЗВО
"Університет Короля Данила"

Протокол № 8 від 20.09.2024 р.

Голова: Володимир ЯСЛИК

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма "Готельно-ресторанна справа"

Галузь знань 24 Сфера обслуговування

Спеціальність 241 Готельно-ресторанна справа

Форма навчання - денна

Освітньо-професійний ступінь

Освітня кваліфікація

Термін навчання

- фаховий молодший бакалавр

- фаховий молодший бакалавр з готельно-ресторанної справи

- 2 роки 10 місяців (на основі базової середньої освіти)

1. Графік освітнього процесу

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень				Курс	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика	ДПА, Атестація здобувачів ФПО	Канікули	Усього тижнів у н. р.				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48								49	50	51	52
I	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	K	K	K	K	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	K	K	K	K	K	K	K	K	K	K	K	K	I	39				13	52
II	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	K	K	K	K	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	ДА	ДА	НП	НП	НП	НП	НП	НП	K	K	K	K	K	K	K	K	II	33		4	2	13	52
III	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	C	C	C	C	K	K	K	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	C	C	C	ВП	ВП	ВП	ВП	КІ					III	28	7	4	1	3	43
Всього																									100	7	8	3	29	147																													

ПОЗНАЧЕННЯ: Т - Теоретичне навчання; С - Екзаменаційна сесія; НП - Навчальна практика; ВП - Виробнича практика; К - Канікули; КІ - Кваліфікаційний іспит; ДА - Державна підсумкова атестація;

2. Практична підготовка

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна практика	4	4	6
Виробнича практика	6	4	6

3. Державна підсумкова атестація

Форма атестації	Назва предмета*	Семестр
ЗНО	Українська мова	4
	Математика	
	Історія України	
	Предмет за вибором здобувача освіти	

*Предмети відповідно до законодавства

4. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти

Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Кваліфікаційний іспит	6	1

5. План освітнього процесу

Шифр згідно ОПП	НАЙМЕНУВАННЯ ОСВІТНІХ КОМПОНЕНТ	Циклова комісія, яка забезпечує	Розподіл за семестрами			Кількість кредитів ECTS	Кількість годин						діл навчальної роботи в кредитах ЄКТС та аудиторних годин за курсами, семестрами, тиж													
			Екзамени	Заліки	Курсові роботи (проекти)		Загальний обсяг	Аудиторних				Самостійна робота	1 курс		2 курс				3 курс							
								у тому числі					1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр			
								Всього	Лекції	Семінари	Практичні		Лабораторні	16 тижнів		23 тижнів		16 тижнів		17 тижнів		14 тижнів		14 тижнів		
Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години							
1. Програма профільної середньої освіти																										
1.1. Базові предмети																										
1	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)	ЦКЗГД	ДП А			210	210	0	0	210	0	0	2	32	2	46	4	64	4	68						
2	Історія України	ЦКЗГД	ДП			112	112	0	0	112	0	0			2	46	2	32	2	34						
3	Українська мова* (Українська мова (за професійним спрямуванням))	ЦКЗГД	ДП А			144	144	0	0	144	0	0	2	32	2	46	2	32	2	30*+4						
4	Українська література	ЦКЗГД				144	144	0	0	144	0	0	2	32	2	46	2	32	2	34						
5	Іноземна мова* (Іноземна мова (за професійним спрямуванням))	ЦКЗГД	ДПА			144	144	0	0	144	0	0	2	32	2	46	2	32	2	30*+4						
6	Всесвітня історія	ЦКЗГД				78	78	0	0	78*	0	0	2	32	2	46										
7	Громадянська освіта* (Цінності громадянського суспільства):	ЦКЗГД				78	78	0	0	78	0	0			2	46*	2	32*								
8	Природничі науки (інтегрований курс):																									
8.1	Природничі науки: Фізика і астрономія	ЦКЗГД				78	78	0	0	78	0	0	2	32	2	46										
8.2	Природничі науки: Хімія	ЦКЗГД				54	54	0	0	54	0	0	2	32	1	22										
8.3	Природничі науки: Біологія	ЦКЗГД				78	78	0	0	78	0	0	2	32	2	46										
8.4	Природничі науки: Екологія	ЦКЗГД				32	32	0	0	32	0	0	2	32												
8.5	Природничі науки: Географія	ЦКЗГД				54	54	0	0	54	0	0			1	22	2	32								
9	Зарубіжна література	ЦКЗГД				78	78	0	0	78	0	0	2	32	2	46										
10	Захист України	ЦКЗГД				108	90	0	0	90	0	18 л/з	3	48	2	42+18 п/з										
11	Фізична культура* (Фізичне виховання)	ЦКЗГД				210	210	0	0	210	0	0	4	64	2	46	2	32	4	30*+38						
Всього по п. 1.1:				4	0	0	0	1602	1584	0	0	1584	0	18	27	432	26	610	18	288	16	272	0	0	0	0
1.2. Профільні предмети і спеціальні курси																										
12	Вступ у спеціальність*	ЦКГРСТ				32	32					0	2	32*												
13	Основи гостинності*	ЦКГРСТ				46	46					0			2	46*										
14	Історія індустрії гостинності*	ЦКГРСТ				46	46					0			2	46*										
15	Безпека життєдіяльності*	ЦКАБД				32	32					0					2	32*								

Загальна кількість годин (за ОПШ)	1800				810	990
Кількість кредитів	60				27	33
Кількість годин на тиждень						
Кількість аудиторних годин на тиждень	29+2	30+2	30+2	30+2	28	28
Всього дисциплін, що вивчається на семестр						
Кількість екзаменів					4	6
Кількість заліків	1	2	4	7	6	4
Кількість курсових робіт (проектів)						1

Голова циклової комісії

Stepan

Пояснення до навчального плану

1 Навчальний план за спеціальністю 241 Готельно-ресторанна справа складено відповідно до освітньо-професійної програми "Готельно-ресторанна справа" Фахового коледжу Закладу вищої освіти "Університет Короля Данила" (в редакції від 2024 р.), з урахуванням наказу МОН від 01.06.2018 № 570 "Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти", Методичних рекомендацій "Розроблення освітньо-професійної програми та навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти" ДСЯО України та ДУ НМЦ вищої та фахової передвищої освіти (2022 р.)

2 Графік навчального процесу формується з позиції, що навчальний рік починається 1 вересня, складається з двох семестрів, які вміщують періоди теоретичного навчання, екзаменаційні сесії, практики. Графік навчального процесу є типовим і носить рекомендаційний характер. Навчальний заклад може коригувати його в залежності від місцевих умов на конкретний навчальний рік з обов'язковим дотриманням бюджету часу.

3 Результати навчання базових, вибірково-обов'язкових, профільних предметів і спеціальних курсів, позначених "*", інтегруються з результатами навчання освітніх компонентів ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра в обсязі:

Найменування базових, вибірково-обов'язкових, профільних предметів і спеціальних курсів, що інтегруються з ОПП	Найменування освітньої компоненти ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра	Обсяг кредитів ECTS інтегрованих в ОПП із програми профільної середньої освіти
Українська мова	Українська мова (за професійним спрямуванням)	1
Іноземна мова	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	2
Громадянська освіта	Цінності громадянського суспільства	4
Фізична культура	Фізичне виховання	2
Інформатика	Інформаційно-комунікаційні технології	4
Вступ у спеціальність	Вступ у спеціальність	3
Основи гостинності	Основи гостинності	4
Історія індустрії гостинності	Історія індустрії гостинності	4
Безпека життєдіяльності	Безпека життєдіяльності	3
Мікробіологія	Мікробіологія	3
Основи барної справи	Основи барної справи	3
Основи організації готельного господарства	Організація готельного господарства	5
Основи організації ресторанного господарства	Організація ресторанного господарства	5
Товарознавство продуктів харчування	Товарознавство продуктів харчування	3
Бухгалтерський облік в туристичній індустрії	Бухгалтерський облік в туристичній індустрії	5
Критичне мислення	Критичне мислення	3
Навчальна практика	Навчальна практика	6
	Всього	60

4 Інтегровані освітні компоненти відображені у плані освітнього процесу і у частині профільної середньої освіти, і у частині освітньо-професійної підготовки. У частині профільної середньої освіти (за програмою профільної середньої освіти) їх обсяг зазначено в аудиторних годинах, у частині освітньо-професійної підготовки (за ОПП), їх обсяг зазначено у кредитах ЕКТС та годинах (складається з годин аудиторної роботи, у тому числі годин аудиторної роботи визначених для цього компонента у програмі профільної середньої освіти (з позначкою*) та самостійної роботи), зазначено форму підсумкового контролю. У цьому випадку аудиторні години навчальних предметів профільної середньої освіти, що відображені двічі у плані освітнього процесу (і у частині профільної середньої освіти, і у частині освітньо-професійної підготовки), не рахують двічі і не вивчають двічі.

5 Складання заліків з базових, вибірково-обов'язкових, профільних предметів і спеціальних курсів, що інтегруються з ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра, проводиться на останньому занятті. Починаючи з V семестру, складання заліків та екзаменів відбувається у визначений графіком навчального процесу період (екзаменаційні сесії).

6 18 годин з предмету Захист України передбачено для проведення навчально-польових зборів/занять і не враховано до гранично допустимого тижневого навантаження здобувачів освіти.

7 Заняття з предмета Фізична культура є обов'язковими і плануються в обсязі 3 години на тиждень в річному вимірі (4 тижневі години в I семестрі, 2 - в II семестрі, 2 - в III семестрі та 4 - в IV семестрі). В кожному семестрі 2 години з фізичної культури не враховано до гранично допустимого тижневого навантаження здобувачів освіти.

8 У навчальному плані у розділі 2.5 Вибіркові освітні компоненти за вибором здобувачів освіти зазначено тільки загальну кількість вибірових освітніх компонент та їх обсяг у кредитах ЕКТС, передбачених ОПП. Повний перелік вибірових освітніх компонент розміщений на сайті коледжу (<https://college.ukd.edu.ua/student/vybir-navchalnyh-dyscyplin/katalog-vybirkovykh-dyscyplin/>). Розподіл аудиторного навантаження вибірових освітніх компонентів у навчальному плані на лекції, семінари, практичні є орієнтовним і конкретизується робочою програмою кожної вибіркової дисципліни.